

# PINZE DIN 6388

## OZ SYSTEM COLLETS DIN 6388



### STANDARD PRECISION

Precisione di rotazione  
Concentricity specifications

0.015 

## CARATTERISTICHE / SPECIFICATION / CARACTÉRISTIQUES/ TECHNISCHE DATEN

### CARATTERISTICHE TECNICHE

- Il grado di concentricità delle pinze EOC – DIN6388 B di precisione standard è contenuto in 0,010-0,015 mm.
- Sono costruite in acciaio per molle.
- Vengono rettificate sia esternamente che internamente; dopo questa lavorazione, viene eseguita una fase di superfinitura che garantisce un grado di rugosità inferiore a Rz 2,5.
- Adatte per lavorazioni in cui si richiede una maggior forza di chiusura rispetto alle DIN 6499.

### CARACTÉRISTIQUES

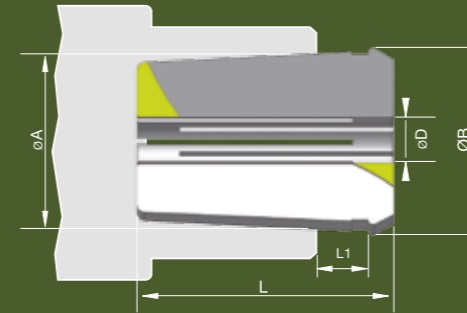
- Le degré de concentration des pinces SYSTEME OZ - DIN6388 B est contenu en 0,010-0,015mm.
- Elles sont fabriquées en acier pour ressorts.
- Elles sont rectifiées aussi bien extérieurement qu'à l'intérieur, après cela, une phase de superfinition est effectuée, garantissant un degré de rugosité inférieur à Rz 2,5.
- Recommandé pour l'application dans laquelle vous désirez une plus grande force de serrage à la norme ER pince DIN 6499

### TECHNICAL FEATURES

- Concentricity of COLLETS OZ SYSTEM – DIN6388 B is contained in 0,010-0,015 mm.
- Built in spring steel.
- Grounded both externally and internally; after this operation there is an additional phase of finishing, which guarantees a grade of roughness lower than Rz 2,5
- Recommended for application in which you require a greater clamping force than ER collet DIN 6499.

### TECHNISCHE DATEN

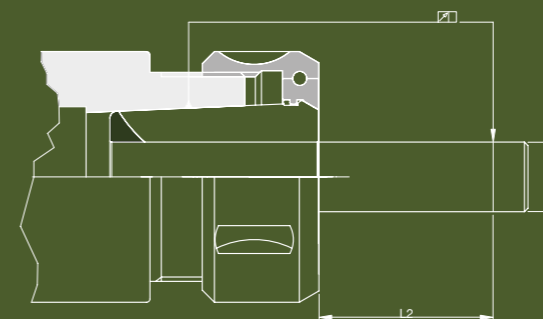
- Die Rundlaufgenauigkeit der SPANNZANGEN OZ – DIN 6388B ist in 0,010-0,015 mm eingeschränkt.
- Sie sind aus Federstahl gemacht.
- Sie werden sowohl innen als auch außen geschliffen; nach dieser Verarbeitung wird eine Superfeinbearbeitung durchgeführt, die einen Rauheitsgrad versichert, der niedriger als Rz 2,5 ist.
- Sie sind für Anwendungen empfohlen, in denen eine größere Spannkraft als DIN 6499 erforderlich ist.

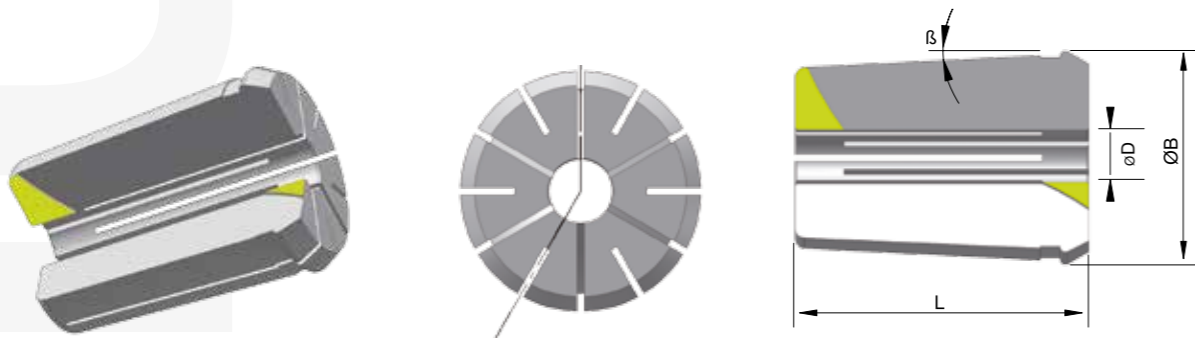


TIPO/TYPE	ØD	CLAMPING	ØA	ØB	L	L1
EOC 16	2 ÷ 16	0.5	22.65	25.5	40	9.5
EOC 25	2 ÷ 25	0.5	32.9	35.05	52	10
EOC 32	3 ÷ 32	0.5	41.3	43.7	60	11

## PRECISIONE DI ROTAZIONE / CONCENTRICITY SPECIFICATION

MIN	Ø D		L2	S max	MIN	Ø D		L2	S max
	MIN	MAX				MIN	MAX		
2	2	3	10	0.015	18	18	24	50	0.020
3	3	6	16	0.015	24	24	30	60	0.020
6	6	10	25	0.015	30	30	50	80	0.030
10	10	18	40	0.020					





**EOC 16 - DIN 6388**

0.015 STANDARD PRECISION

Cod.	Ø D	CLAMPING RANGE	Ø B	L	β
EOC.16.2	2	2 ÷ 1,5	25,5	40	2°52'
EOC.16.2.5	2,5	2,5 ÷ 2	25,5	40	2°52'
EOC.16.3	3	3 ÷ 2,5	25,5	40	2°52'
EOC.16.3.5	3,5	3,5 ÷ 3	25,5	40	2°52'
EOC.16.4	4	4 ÷ 3,5	25,5	40	2°52'
EOC.16.4.5	4,5	4,5 ÷ 4	25,5	40	2°52'
EOC.16.5	5	5 ÷ 4,5	25,5	40	2°52'
EOC.16.5.5	5,5	5,5 ÷ 5	25,5	40	2°52'
EOC.16.6	6	6 ÷ 5,5	25,5	40	2°52'
EOC.16.6.5	6,5	6,5 ÷ 6	25,5	40	2°52'
EOC.16.7	7	7 ÷ 6,5	25,5	40	2°52'
EOC.16.7.5	7,5	7,5 ÷ 7	25,5	40	2°52'
EOC.16.8	8	8 ÷ 7,5	25,5	40	2°52'
EOC.16.8.5	8,5	8,5 ÷ 8	25,5	40	2°52'
EOC.16.9	9	9 ÷ 8,5	25,5	40	2°52'

**EOC 25 - DIN 6388**

0.015 STANDARD PRECISION

Cod.	Ø D	CLAMPING RANGE	Ø B	L	β
EOC.25.2	2	2 ÷ 1,5	35,05	52	2°52'
EOC.25.2.5	2,5	2,5 ÷ 2	35,05	52	2°52'
EOC.25.3	3	3 ÷ 2,5	35,05	52	2°52'
EOC.25.3.5	3,5	3,5 ÷ 3	35,05	52	2°52'
EOC.25.4	4	4 ÷ 3,5	35,05	52	2°52'
EOC.25.4.5	4,5	4,5 ÷ 4	35,05	52	2°52'
EOC.25.5	5	5 ÷ 4,5	35,05	52	2°52'
EOC.25.5.5	5,5	5,5 ÷ 5	35,05	52	2°52'
EOC.25.6	6	6 ÷ 5,5	35,05	52	2°52'
EOC.25.6.5	6,5	6,5 ÷ 6	35,05	52	2°52'
EOC.25.7	7	7 ÷ 6,5	35,05	52	2°52'
EOC.25.7.5	7,5	7,5 ÷ 7	35,05	52	2°52'

**EOC 25 - DIN 6388**

0.015 STANDARD PRECISION

Cod.	Ø D	CLAMPING RANGE	Ø B	L	β
EOC.25.14	14	14 ÷ 13,5	35,05	52	2°52'
EOC.25.14.5	14,5	14,5 ÷ 14	35,05	52	2°52'
EOC.25.15	15	15 ÷ 14,5	35,05	52	2°52'
EOC.25.15.5	15,5	15,5 ÷ 15	35,05	52	2°52'
EOC.25.16	16	16 ÷ 15,5	35,05	52	2°52'
EOC.25.16.5	16,5	16,5 ÷ 16	35,05	52	2°52'
EOC.25.17	17	17 ÷ 16,5	35,05	52	2°52'
EOC.25.17.5	17,5	17,5 ÷ 17	35,05	52	2°52'
EOC.25.18	18	18 ÷ 17,5	35,05	52	2°52'
EOC.25.18.5	18,5	18,5 ÷ 18	35,05	52	2°52'
EOC.25.19	19	19 ÷ 18,5	35,05	52	2°52'
EOC.25.19.5	19,5	19,5 ÷ 19	35,05	52	2°52'

**EOC 32 - DIN 6388**

0.015 STANDARD PRECISION

Cod.	Ø D	CLAMPING RANGE	Ø B	L	β
EOC.32.3	3	3 ÷ 2,5	43,7	60	2°52'
EOC.32.3.5	3,5	3,5 ÷ 3	43,7	60	2°52'
EOC.32.4	4	4 ÷ 3,5	43,7	60	2°52'
EOC.32.4.5	4,5	4,5 ÷ 4	43,7	60	2°52'
EOC.32.5	5	5 ÷ 4,5	43,7	60	2°52'
EOC.32.5.5	5,5	5,5 ÷ 5	43,7	60	2°52'
EOC.32.6	6	6 ÷ 5,5	43,7	60	2°52'
EOC.32.6.5	6,5	6,5 ÷ 6	43,7	60	2°52'
EOC.32.7	7	7 ÷ 6,5	43,7	60	2°52'
EOC.32.7.5	7,5	7,5 ÷ 7	43,7	60	2°52'
EOC.32.8	8	8 ÷ 7,5	43,7	60	2°52'
EOC.32.8.5	8,5	8,5 ÷ 8	43,7	60	2°52'
EOC.32.9	9	9 ÷ 8,5	43,7	60	2°52'
EOC.32.9.5	9,5	9,5 ÷ 9	43,7	60	2°52'
EOC.32.10	10	10 ÷ 9,5	43,7	60	2°52'
EOC.32.10.5	10,5	10,5 ÷ 10	43,7	60	2°52'
EOC.32.11	11	11 ÷ 10,5	43,7	60	2°52'
EOC.32.11.5	11,5	11,5 ÷ 11	43,7	60	2°52'
EOC.32.12	12	12 ÷ 11,5	43,7	60	2°52'
EOC.32.12.5	12,5	12,5 ÷ 12	43,7	60	2°52'
EOC.32.13	13	13 ÷ 12,5	43,7	60	2°52'
EOC.32.13.5	13,5	13,5 ÷ 13	43,7	60	2°52'
EOC.32.14	14	14 ÷ 13,5	43,7	60	2°52'
EOC.32.14.5	14,5	14,5 ÷ 14	43,7	60	2°52'
EOC.32.15	15	15 ÷ 14,5	43,7	60	2°52'
EOC.32.15.5	15,5	15,5 ÷ 15	43,7	60	2°52'
EOC.32.16	16	16 ÷ 15,5	43,7	60	2°52'
EOC.32.16.5	16,5	16,5 ÷ 16	43,7	60	2°52'
EOC.32.17	17	17 ÷ 16,5	43,7	60	2°52'
EOC.32.3.19	17,5	17,5 ÷ 17	43,7	60	2°52'